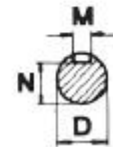


EJE ENTRADA  
INPUT SHAFT



EJE SALIDA  
OUTPUT SHAFT

**DIMENSIONES CONSTRUCTIVAS**  
**CONSTRUCTION DIMENSIONS**

TAMAÑO SIZE	GENERALES / GENERAL																	EJE SALIDA OUTPUT SHAFT				EJE DE ENTRADA / INPUT SHAFT								Peso Weight Kg	Cap. aceite Oil cap.	
	A	B	C	E	F(2)	F(3)	H	J(1)	K	L	O(1)	P	Q	R	S	T	U	U1	D	G	M	N	d(2)	l(2)	m(2)	n(2)	d(3)	l(3)	m(3)			n(3)
125	310	205	240	28	540	510	130	250	340	180	20	135	125	160	420	75	190	130	55	110	16	48.8	48	110	14	42.5	38	80	10	33.3	90	8
140	345	220	265	30	595	595	140	280	380	200	22	145	140	175	460	85	205	140	65	140	18	58.2	55	110	16	48.8	42	110	12	37.1	120	10
160	390	230	280	32	645	615	150	320	430	225	24	165	160	195	520	95	215	150	70	140	20	62.2	60	140	18	53.2	48	110	14	42.5	160	14
180	430	250	300	34	670	640	160	200	490	250	22	190	180	210	580	120	230	160	75	140	20	67.6	65	140	18	58.2	55	110	16	48.8	210	19
200	480	280	330	36	725	725	175	225	540	280	24	205	200	235	640	135	240	170	85	170	22	76.5	75	140	20	67.6	60	140	18	53.2	290	27
225	545	300	355	38	830	800	190	250	610	320	26	225	225	260	710	155	260	185	100	210	28	90.1	85	170	22	76.5	65	140	18	58.2	410	34
250	610	330	390	40	870	840	205	280	680	360	29	250	250	290	790	175	285	205	110	210	28	100.1	90	170	25	81.3	75	140	20	67.6	530	51
280	680	380	440	42	960	920	230	320	770	400	29	280	280	320	880	200	310	225	120	210	32	108.9	100	210	28	90.1	85	170	22	76.5	730	76
320	765	420	480	45	1060	1020	260	360	850	450	32	300	320	360	980	230	340	250	140	250	36	127.7	110	210	28	100.1	90	170	25	81.3	1050	114
360	850	480	540	48	1180	1180	290	400	960	500	32	330	360	400	1090	255	380	280	160	300	40	146.5	120	210	32	108.9	100	210	28	90.1	1400	165

1) Tamaño 125 al 160 : 4 taladros de fijación. Tamaño 180 a 360 : 6 taladros de fijación  
2) Hasta Relación 1/3, 15.  
3) Desde Relación ¼.  
Tolerancia ejes: Hasta 50 mm ISO k6, más de 50 mm. ISO m6

1) Sizes 125 to 160 : 4 Holes for fastening. Sizes 180 to 360 : 6 Holes for fastening  
2) Up to ratio 1/3, 15.  
3) From ratio ¼.  
Shaft tolerance : Up to 50 mm. ISO k6, from 50 mm. ISO m6



**SELECCIÓN / SELECTION:**

A) Calcular la potencia de selección  $P_s = P_A \times F_s$   
Calculate selection power  $P_s = P_A \times F_s$

$P_A$  = Potencia efectiva a transmitir en KW.  
 $P_A$  = Actual Power in KW.  
 $F_s$  = Factor de servicio s/. Tabla **CO – 1001 – 2E**  
 $F_s$  = Service Factor – Table **CO – 1001 – 2E**

Elijase el aparato cuya potencia admisible ( $P_c$ ) indicado en la tabla (A) sea igual ó superior a  $P_s$ .  
Choose the device which admissible power ( $P_c$ ) indicated in the table (A) is equal or high to  $P_s$ .

B) Determinación tipo de engrase.  
Determine the lubrication method.

Si  $P_A < DT$  ver tabla (A)   
Si  $P_A < DT$  table (A)

- Barboteo/Splash
- Barboteo reforzado / Splash with internal
- Inyección / Spray



Si  $P_A > DT$  tabla (B)   
Si  $P_A > DT$  table (B)

- Refrigerador ventilador / Built-in fan
- Serpentín / Serpentine
- Ventilador + Serpentín / Fan + Serpentine

Los valores de la tabla (B) son para temperatura ambiente de 20° C.

The value of table (B) for average ambient temperature of 20° C.

(A) Potencia admisible en KW :  $P_c$  / Power capacities or KW :  $P_c$   
Factor de Servicio = 1 / Service Factor = 1

Duración teórica = 100.000 horas / CT = 100.000 hours  
 $P_s \leq P_c$

Relaciones Standard Ratio Standard	Velocidad Raped speed GV R.P.M.	Velocidad Raped speed PV R.P.M.	TIPOS / TYPES													
			112	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500
1,25	750	600	102	135	190	275	400	560	810	1100	1520	2200	3000	4400	6400	
	1000	800	135	180	250	370	540	740	1080	1450	2040					
	1500	1200	204	270	380	550	800	1120								
	1800	1440	243	325	460	660	960	1340								
1,4	750	536	90	120	170	245	360	500	720	980	1370	1950	2750	4000	5700	7500
	1000	715	120	165	230	330	480	660	960	1300	1820	2610	3680			
	1500	1072	180	240	340	480	720	1000	1440	1960	2740					
	1800	1285	215	290	410	590	870	1200								
1,8	750	417	70	95	130	190	280	380	560	760	1070	1510	2150	3100	4400	6000
	1000	556	93	125	175	250	370	510	750	1000	1430	2020	2870	4100	5900	7500
	1500	834	140	190	260	380	560	760	1120	1520	2140	3020	4300			
	1800	1000	165	225	315	450	670	9200								
2	750	375	63	85	120	170	250	350	500	690	970	1360	1910	2800	4000	5500
	1000	500	84	115	160	225	340	470	670	920	1280	1820	2560	3700	5300	7500
	1500	750	125	170	240	340	500	700	1000	1380	1940	2720	3820			
	1800	900	150	205	280	410	600	840	1200	1650	2320					
2,25	750	334	56	77	105	150	225	310	450	610	860	1220	1730	2500	3550	4950
	1000	445	75	100	140	205	300	410	600	820	1150	1630	2300	3350	4700	6500
	1500	667	112	155	210	300	450	620	900	1220	1920	2440	3460	5000		
	1800	800	135	180	250	365	540	740	1080	1450	2060	2940	4100			
2,5	750	300	50	69	97	135	200	280	400	550	770	1100	1550	2240	3150	4300
	1000	400	67	90	130	180	270	370	540	740	1030	1460	2060	3000	4250	5700
	1500	600	100	135	195	270	400	560	800	1100	1540	2200	3100	4480	6300	7500
	1800	720	120	165	230	330	480	670	970	1330	1860	2650	3700			
2,8	750	268	45	62	87	120	180	250	360	490	690	980	1370	2000	2880	3800
	1000	357	60	82	115	160	240	330	480	660	920	1300	1840	2660	3820	5250
	1500	536	90	120	175	240	360	500	720	980	1380	1960	2640	4000	5760	7500
	1800	643	105	145	205	295	430	600	860	1180	1660	2360	3320	4800		
3,15	750	238	40	55	77	110	160	220	320	440	610	870	1220	1770	2550	3400
	1000	318	53	73	100	145	215	295	425	580	820	1170	1640	2370	3400	4600
	1500	476	80	110	155	220	320	440	640	880	1220	1740	2440	3540	5100	6800
	1800	572	95	130	185	260	385	535	770	1050	1470	2100	2950	4250	6150	

(B) Potencias límites en KW (Disipación térmica)  $D_T$   $P_A \leq D_T$  / Power max. in KW (Thermal capacity)  $D_T$   $P_A \leq D_T$

Barboteo / Splash	47	56	75	95	115	150	190	225	290	380	480	600	770	960
Con 1 ventilador (1500 R.P.M.) With 1 fan (1500 R.P.M.)	65	75	105	130	155	210	260	310	400	520	650	820	1050	1320

En algunos casos el empleo del tamaño superior evita el empleo de bomba, en caso de marcha intermitente pueden evitarse el empleo de ventilador ó serpentín. Consultar  
In some cases the use of the superior size avoids the pump use, in case of intermittent march can be avoided the use of ventilator or coil. To consult