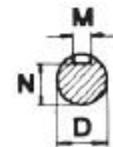


EJE ENTRADA  
INPUT SHAFT



EJE SALIDA  
OUTPUT SHAFT

DIMENSIONES CONSTRUCTIVAS  
CONSTRUCTION DIMENSIONS

TAMAÑO SIZE	GENERALES / GENERAL																	EJE SALIDA OUTPUT SHAFT				EJE DE ENTRADA / INPUT SHAFT								Peso Weight Kg	Cap. aceite Oil cap.	
	A	B	C	E	F(2)	F(3)	H	J(1)	K	L	O(1)	P	Q	R	S	T	U	U1	D	G	M	N	d(2)	l(2)	m(2)	n(2)	d(3)	l(3)	m(3)			n(3)
125	310	205	240	28	540	510	130	250	340	180	20	135	125	160	420	75	190	130	55	110	16	48.8	48	110	14	42.5	38	80	10	33.3	90	8
140	345	220	265	30	595	595	140	280	380	200	22	145	140	175	460	85	205	140	65	140	18	58.2	55	110	16	48.8	42	110	12	37.1	120	10
160	390	230	280	32	645	615	150	320	430	225	24	165	160	195	520	95	215	150	70	140	20	62.2	60	140	18	53.2	48	110	14	42.5	160	14
180	430	250	300	34	670	640	160	200	490	250	22	190	180	210	580	120	230	160	75	140	20	67.6	65	140	18	58.2	55	110	16	48.8	210	19
200	480	280	330	36	725	725	175	225	540	280	24	205	200	235	640	135	240	170	85	170	22	76.5	75	140	20	67.6	60	140	18	53.2	290	27
225	545	300	355	38	830	800	190	250	610	320	26	225	225	260	710	155	260	185	100	210	28	90.1	85	170	22	76.5	65	140	18	58.2	410	34
250	610	330	390	40	870	840	205	280	680	360	29	250	250	290	790	175	285	205	110	210	28	100.1	90	170	25	81.3	75	140	20	67.6	530	51
280	680	380	440	42	960	920	230	320	770	400	29	280	280	320	880	200	310	225	120	210	32	108.9	100	210	28	90.1	85	170	22	76.5	730	76
320	765	420	480	45	1060	1020	260	360	850	450	32	300	320	360	980	230	340	250	140	250	36	127.7	110	210	28	100.1	90	170	25	81.3	1050	114
360	850	480	540	48	1180	1180	290	400	960	500	32	330	360	400	1090	255	380	280	160	300	40	146.5	120	210	32	108.9	100	210	28	90.1	1400	165

1) Tamaño 125 al 160 : 4 taladros de fijación. Tamaño 180 a 360 : 6 taladros de fijación  
2) Hasta Relación 1/3, 15.  
3) Desde Relación ¼  
Tolerancia ejes: Hasta 50 mm ISO k6, más de 50 mm. ISO m6

1) Sizes 125 to 160 : 4 Holes for fastening. Sizes 180 to 360 : 6 Holes for fastening  
2) Up to ratio 1/3, 15.  
3) From ratio ¼  
Shaft tolerance : Up to 50 mm. ISO k6, from 50 mm. ISO m6



**SELECCIÓN / SELECTION:**

A) Calcular la potencia de selección  $P_s = P_A \times F_s$   
 Calculate selection power  $P_s = P_A \times F_s$

$P_A$  = Potencia efectiva a transmitir en KW.

$P_A$  = Actual Power in KW.

$F_s$  = Factor de servicio s/. Tabla CO – 1001 – 2E

$F_s$  = Service Factor – Table CO – 1001 – 2E

Elijase el aparato cuya potencia admisible ( $P_c$ ) indicado en la tabla (A) sea igual ó superior a  $P_s$ .  
 Choose the device which admissible power ( $P_c$ ) indicated in the table (A) is equal or high to  $P_s$ .

B) Determinación tipo de engrase.  
 Determine the lubrication method.

Si  $P_A < DT$  ver tabla (A)

Si  $P_A < DT$  table (A)

Barboteo/Splash

Barboteo reforzado / Splash with internal

Inyección / Spray



Si  $P_A > DT$  tabla (B)

Si  $P_A > DT$  table (B)

Refrigerador ventilador / Built-in fan

Serpentín / Serpentine

Ventilador + Serpentin / Fan + Serpentine

Los valores de la tabla (B) son para temperatura ambiente de 20º C.

The value of table (B) for average ambient temperature of 20º C.

(A) Potencia admisible en KW :  $P_c$  / Power capacities or KW :  $P_c$   $P_s \leq P_c$   
 Factor de Servicio = 1 / Service Factor = 1 Duración teórica = 100.000 horas / CT = 100.000 hours

Relaciones Standard Ratio Standard	Velocidad Raped speed GV R.P.M.	Velocidad Raped speed PV R.P.M.	TIPOS / TYPES													
			112	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500
3,15	750	238	40	55	77	110	160	220	320	440	610	870	1220	1770	2550	3400
	1000	318	53	73	100	145	215	295	425	580	820	1170	1640	2370	3400	4600
	1500	476	80	110	155	220	320	440	640	880	1220	1740	2440	3540	5100	6800
	1800	572	95	130	185	260	385	535	770	1050	1470	2100	2950	4250	6150	
3,55	750	211	35	48	67	95	145	200	280	390	540	770	1080	1560	2230	3010
	1000	282	47	65	90	125	190	265	375	520	720	1030	1440	2090	2990	4030
	1500	423	71	97	135	190	285	400	565	780	1080	1540	2160	3130	4460	6040
	1800	507	85	115	160	230	345	475	680	930	1300	1850	2600	3750	5370	6800
4	750	187	31	43	60	84	125	175	250	345	480	680	955	1380	1980	2670
	1000	250	42	57	80	110	170	235	335	460	640	910	1280	1850	2650	3570
	1500	375	63	86	120	170	255	350	500	690	960	1360	1920	2770	3970	5360
	1800	450	76	105	145	205	305	425	600	830	1150	1640	2300	3330	4770	6420
4,5	750	167	28	38	53	75	110	155	225	305	425	605	855	1230	1770	2380
	1000	222	37	51	71	100	150	210	295	410	570	810	1130	1640	2350	3170
	1500	333	56	76	105	150	225	315	445	610	850	1210	1700	2460	3530	4760
	1800	400	67	92	130	180	270	375	535	735	1020	1460	2050	2960	4240	5700
5	750	150	24	33	46	65	98	135	195	265	370	525	740	1070	1530	2070
	1000	200	32	44	62	87	130	180	260	355	495	700	990	1430	2040	2760
	1500	300	49	67	93	130	195	270	390	530	740	1050	1480	2140	3060	4140
	1800	360	58	80	112	155	235	325	465	640	890	1260	1780	2570	3680	4960
5,6	750	134	21	28	40	56	84	116	165	225	315	450	630	910	1310	1760
	1000	178	28	38	53	74	110	155	220	300	420	600	840	1210	1730	2340
	1500	268	42	57	79	110	165	230	330	455	630	900	1260	1820	2610	3520
	1800	322	50	68	95	135	200	280	400	545	760	1080	1520	2190	3140	4230
6,3	750	119	18	24	33	47	71	98	140	190	265	380	535	770	1100	1480
	1000	159	23	32	45	63	95	130	185	255	355	505	710	1030	1470	1980
	1500	238	35	48	67	94	140	195	280	385	535	755	1060	1540	2200	2970
	1800	286	42	58	80	115	170	235	335	460	640	910	1280	1850	2650	3570

	(B) Potencias límites en KW (Disipación térmica) $D_T$ $P_A \leq D_T$ / Power max. in KW (Thermal capacity) $D_T$ $P_A \leq D_T$															
Barboteo / Splash	47	56	75	95	115	150	190	225	290	380	480	600	770	960		
Con 1 ventilador (1500 R.P.M.) With 1 fan (1500 R.P.M.)	65	75	105	130	155	210	260	310	400	520	650	820	1050	1320		

En algunos casos el empleo del tamaño superior evita el empleo de bomba, en caso de marcha intermitente pueden evitarse el empleo de ventilador ó serpentín. Consultar  
 In some cases the use of the superior size avoids the pump use, in case of intermittent march can be avoided the use of ventilator or coil. To consult