

DIMENSIONES CONSTRUCTIVAS
CONSTRUCTION DIMENSIONS

TAMAÑO SIZE	GENERALES / GENERAL														EJE SALIDA OUTPUT SHAFT				EJE DE ENTRADA / INPUT SHAFT								Peso Weight Kg	Cap. aceite Oil cap.	
	A	B	C	E	F	H	J(1)	K	L	O(1)	Q	R	S(2)	S(3)	T	D	G	M	N	d(2)	l(2)	m(2)	n(2)	d(3)	l(3)	m(3)			n(3)
125	270	220	265	25	250	140	250	330	140	20	335	140	535	525	65	55	110	16	48.8	28	60	8	23.9	24	50	8	19.9	95	6
140	305	230	280	28	290	150	280	370	160	22	370	160	610	590	75	65	140	18	58.2	32	80	10	27.3	28	60	8	23.9	125	7.5
160	345	250	300	30	300	160	320	415	180	24	420	180	680	680	90	70	140	20	62.2	38	80	10	33.3	32	80	10	27.3	170	11
180	380	280	330	32	315	175	200	490	200	22	465	200	775	745	120	75	140	20	67.6	42	110	12	37.1	32	80	10	27.3	230	15
200	425	300	355	36	360	190	225	545	225	24	510	220	840	810	140	85	170	22	76.5	48	110	14	42.5	38	80	10	33.3	310	20
225	475	330	390	40	415	205	250	600	250	26	565	240	915	915	145	100	210	28	90.1	55	110	16	48.8	42	110	12	37.3	440	28
250	530	380	440	45	440	230	280	670	280	29	615	260	1015	985	160	110	210	28	100.1	60	140	18	53.2	48	110	14	42.5	570	40
280	600	420	480	50	470	260	320	760	320	32	670	290	1100	1070	185	120	210	32	108.9	65	140	18	58.2	55	110	16	48.8	780	60
320	675	480	540	55	540	290	360	840	360	32	780	340	1260	1260	205	140	250	36	127.7	75	140	20	67.6	60	140	18	53.2	1100	85
360	750	540	620	60	620	320	400	920	400	35	865	370	1405	1375	230	160	300	40	146.5	85	170	22	76.5	70	140	20	62.6	1500	120

- 1) Tamaño 125 al 160 : 4 taladros de fijación. Tamaño 180 a 360 : 6 taladros de fijación
- 2) Hasta Relación 1/16.
- 3) Desde Relación 1/20.
Tolerancia ejes: Hasta 50 mm ISO k6, más de 50 mm. ISO m6

- 1) Sizes 125 to 160 : 4 Holes for fastening. Sizes 180 to 360 : 6 Holes for fastening
- 2) Up to ratio 1/16.
- 3) From ratio 1/20.
Shaft tolerance : Up to 50 mm. ISO k6, from 50 mm. ISO m6



SELECCIÓN / SELECTION:

A) Calcular la potencia de selección $P_s = P_A \times F_s$
Calculate selection power $P_s = P_A \times F_s$

P_A = Potencia efectiva a transmitir en KW.

P_A = Actual Power in KW.

F_s = Factor de servicio s/. Tabla **CO – 1001 – 2E**

F_s = Service Factor – Table **CO – 1001 – 2E**

Elijase el aparato cuya potencia admisible (P_c) indicado en la tabla **(A)** sea igual ó superior a P_s .
Choose the device which admissible power (P_c) indicated in the table **(A)** is equal or high to P_s .

B) Determinación tipo de engrase.
Determine the lubrication method.

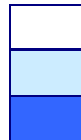
Si $P_A < DT$ ver tabla **(A)**

Si $P_A < DT$ table **(A)**

Barboteo/Splash

Barboteo reforzado / Splash with internal

Inyección / Spray



Si $P_A > DT$ tabla **(B)**

Si $P_A > DT$ table **(B)**

Refrigerador ventilador / Built-in fan

Serpentín / Serpentine

Ventilador + Serpentin / Fan + Serpentine

Los valores de la tabla **(B)** son para temperatura ambiente de 20º C.

The value of table **(B)** for average ambient temperature of 20º C.

(A) Potencia admisible en KW : P_c / Power capacities or KW : P_c			Duración teórica = 100.000 horas / CT = 100.000 hours													
Factor de Servicio = 1 / Service Factor = 1			TIPOS / TYPES													
Relaciones Standard Ratio Standard	Velocidad Raped speed GV R.P.M.	Velocidad Raped speed PV R.P.M.	112	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500
6,3	750	120	18.6	26	37	53	77	105	149	210	290	420	595			
	1000	160	25.5	35	49	70	105	144	205	280	390	560	795			
	1500	240	37.8	53	74	105	155	177	305	420	595	840	1190			
	1800	285	45.5	63	89	127	182	255	365	510	705	1010	1425			
7,1	750	105	18.6	26	37	53	77	105	149	210	290	420	595	885	1280	
	1000	140	25.5	35	49	70	105	144	205	280	390	560	795	1175	1705	
	1500	210	37.8	53	74	105	155	177	305	420	595	840	1190	1770	2555	
	1800	255	45.5	63	89	127	182	255	365	510	705	1010	1425	2120	3060	
8	750	94	17.5	24.5	34	48	72	99	140	196	275	390	550	785	1130	1570
	1000	125	23.7	32	46	65	95	129	190	260	365	515	735	1045	1515	2095
	1500	188	35	49	70	97	140	196	280	390	550	775	1100	1570	2265	3140
	1800	225	43	60	82	118	168	235	340	470	655	930	1325	1885	2725	3810
10	750	75	14	19.6	27.5	39	57	80	112	157	220	310	440	625	910	1255
	1000	100	19	26	37	52	76	105	151	210	290	415	585	840	1210	1680
	1500	150	28	39	55	79	112	157	225	315	440	625	880	1255	1815	2520
	1800	180	34	47	66	93	135	190	270	375	530	745	1055	1515	2185	3025
12,5	750	60	11.3	15.5	21.7	31	45	63	91	123	174	250	355	500	730	1010
	1000	80	14.7	21	28.6	42	61	84	118	168	230	330	470	675	965	1345
	1500	120	22.5	32	44	62	92	123	180	250	355	495	700	1010	1460	2020
	1800	145	27.5	38	53	75	110	151	220	305	420	595	845	1210	1750	
16	750	47	8.8	12.2	16.8	23.7	36	49	71	98	135	190	275	395	570	785
	1000	62	11.8	16.1	22.4	32	47	66	94	129	180	260	365	520	750	1055
	1500	94	17.5	24.5	34.3	48	72	99	140	196	275	390	550	785	1145	1570
	1800	115	21	30	41	58	85	118	168	235	325	465	660	940	1370	

(B) Potencias límites en KW (Disipación térmica) D_T $P_A \leq D_T$ / Power max. in KW (Thermal capacity) D_T $P_A \leq D_T$

Barboteo / Splash	28	34	45	57	68	90	115	135	175	230	290	360	465	580
Con 1 ventilador (1500 R.P.M.) With 1 fan (1500 R.P.M.)	42	61	83	96	110	150	185	230	280	365	410	510	660	820

En algunos casos el empleo del tamaño superior evita el empleo de bomba, en caso de marcha intermitente pueden evitarse el empleo de ventilador ó serpentín. Consultar
In some cases the use of the superior size avoids the pump use, in case of intermittent march can be avoided the use of ventilator or coil. To consult