



**DIMENSIONES CONSTRUCTIVAS  
CONSTRUCTION DIMENSIONS**

H2C	A H7	B h11	ARBRES - SHAFTS - WELLEN						ENCOMBREMENT - DIMENSIONS - ABMESSUNGEN											MASSE WEIGHT GEW.			
			D1 m6	L1	J1	D2 p6	L2	J2	F H15	K Js13	C Js13	C1 Js13	C2 Js13	C3 Js13	G1	G2	U	S	T		H	I	N
450	765	500	110 75	210 140	610 540	200	350	750	33	430	655	1037	1330	250	1490	300	100	510	980	1165	575	1620	2450
500	855	560	120 80	210 170	650 610	220	350	790	39	470	720	1147	1460	280	1660	335	115	560	1100	1280	625	1790	3260
560	960	630	130 90	250 170	730 650	240	410	890	42	530	810	1290	1650	315	1840	375	125	625	1215	1420	695	1980	4300
630	1080	710	140 100	250 210	810 770	280	470	1030	45	590	905	1445	1850	355	2050	425	140	690	1360	1570	770	2210	5800
710	1210	800	150 110	250 210	850 810	300	470	1070	52	660	1015	1620	2080	400	2310	475	160	775	1535	1740	870	2500	7900
750	1280	850	160 120	300 210	940 850	320	470	1110	56	700	1075	1715	2200	425	2430	500	170	815	1615	1840	910	2620	9200
800	1360	900	170 125	300 210	980 890	340	550	1230	60	750	1150	1830	2360	450	2660	530	180	900	1760	1940	1000	2860	10800
850	1445	950	190 130	350 250	1070 970	360	550	1270	60	800	1225	1948	2520	475	2820	590	190	950	1870	2040	1055	3030	12400
900	1530	1000	200 140	350 250	1110 1010	380	550	1310	66	850	1300	2065	2680	500	2980	600	200	1000	1980	2140	1110	3200	14600
950	1620	1060	220 150	350 250	1150 1050	400	650	1450	70	890	1365	2175	2820	530	3160	625	215	1060	2100	2250	1175	3390	16500
1000	1710	1120	240 160	410 300	1250 1140	420	650	1490	74	940	1440	2295	2980	560	3340	660	225	1120	2220	2370	1240	3580	19600

NOTA

Los ejes están previstos para unión por platos de acoplamiento elásticos.  
Para orientación y sentido de ejes ver hoja N.º CO-2001-2  
Para acoplar ventilador sobre el eje GV, las cotas E1 y L1 sufren modificación.  
Selección según hoja técnica N.º CO-1001-2



**SELECCIÓN / SELECTION:**

**A) Calcular la potencia de selección  $P_s = P_A \times F_s$**   
*Calculate selection power  $P_s = P_A \times F_s$*

$P_A$  = Potencia efectiva a transmitir en KW.  
 $P_A$  = Actual Power in KW.  
 $F_s$  = Factor de servicio s/. Tabla **CO – 1001 – 2E**  
 $F_s$  = Service Factor – Table **CO – 1001 – 2E**

Elijase el aparato cuya potencia admisible ( $P_c$ ) indicado en la tabla **(A)** sea igual ó superior a  $P_s$ .  
*Choose the device which admissible power ( $P_c$ ) indicated in the table **(A)** is equal or high to  $P_s$ .*

**B) Determinación tipo de engrase.**  
*Determine the lubrication method.*

Si  $P_A < DT$  ver tabla **(A)**  
Si  $P_A < DT$  table **(A)**

- Barboteo/Splash
- Barboteo reforzado / Splash with internal
- Inyección / Spray



Si  $P_A > DT$  tabla **(B)**  
Si  $P_A > DT$  table **(B)**

- Refrigerador ventilador / Built-in fan
- Serpentín / Serpentine
- Ventilador + Serpentin / Fan + Serpentine

Los valores de la tabla **(B)** son para temperatura ambiente de 20º C.  
*The value of table **(B)** for average ambient temperature of 20º C.*

		<b>(A) Potencia admisible en KW : <math>P_c</math> / Power capacities or KW : <math>P_c</math></b>														$P_s \leq P_c$	
		<b>Factor de Servicio = 1 / Service Factor = 1</b>														<b>Duración teórica = 100.000 horas / CT = 100.000 hours</b>	
Relaciones Standard Ratio Standard	Velocidad Raped speed GV R.P.M.	Velocidad Raped speed PV R.P.M.	TIPOS / TYPES														
			560	630	710	750	800	850	900	950	1000	1100	1250				
6,3	750	120	2320	3360	4760	5730	7080										
	1000	160	3120	4480	6360												
	1500	240															
	1800	285															
7,1	750	105	2320	3360	4760	5730	7080										
	1000	140	3120	4480	6360												
	1500	210															
	1800	255															
8	750	94	2200	3120	4400	5300	6280	7710	9040	10700							
	1000	125	2920	4120	5880	7080	8360										
	1500	188	4400	6200	8800												
	1800	225	5240	7440	10600												
10	750	75	1760	2480	3520	4240	5000	6140	7280	8610	10040	13000					
	1000	100	2320	3320	4680	5640	6720	8250									
	1500	150	3520	5000	7040												
	1800	180	4240	5960	8440												
12,5	750	60	1390	2000	2840	3420	4000	4910	5840	6910	8080	10500	15400				
	1000	80	1840	2640	3760	4530	5400	6630	7720	9130							
	1500	120	2840	3960	5600												
	1800	145	3360	4760	6760												
16	750	47	1080	1520	2200	2650	3160	3880	4560	5400	6280	8200	11700				
	1000	62	1440	2080	2920	3520	4160	5110	6000	7100	8440						
	1500	94	2200	3120	4400	5300	6280	7710									
	1800	115	2600	3720	5280												
20	750	38	870	1220	1760	2120	2520	3090	3600	4260	5040	6580	9390				
	1000	50	1170	1680	2320	2800	3320	4080	4840	5730	6720	8750					
	1500	75	1760	2480	3520	4240	5040	6180	7200								
	1800	90	2120	2960	4240												

		<b>(B) Potencias límites en KW (Disipación térmica) <math>D_T</math> <math>P_A \leq D_T</math> / Power max. in KW (Thermal capacity) <math>D_T</math> <math>P_A \leq D_T</math></b>															
Barboteo / Splash		700	920	1160	1310	1440	1670	1860	2100	2360	2630	2970					
Con 1 ventilador (1500 R.P.M.) With 1 fan (1500 R.P.M.)		1000	1310	1670	1860	2100	2360	2630	2970	3350	3730	4215					

En algunos casos el empleo del tamaño superior evita el empleo de bomba, en caso de marcha intermitente pueden evitarse el empleo de ventilador ó serpentín. Consultar  
In some cases the use of the superior size avoids the pump use, in case of intermittent march can be avoided the use of ventilator or coil. To consult