

**DIMENSIONES CONSTRUCTIVAS**  
**CONSTRUCTION DIMENSIONS**

TAMAÑO SIZE	GENERALES / GENERAL																EJE SALIDA OUTPUT SHAFT				EJE DE ENTRADA / INPUT SHAFT								Peso Weight Kg	Cap. aceite Oil cap.
	A	B	C	E	F	H	J(1)	K	L	O(1)	P	Q	R	S	T	U	D	G	M	N	d	l	m	n	d(3)	l(3)	m(3)	n(3)		
125	270	220	265	22	435	140	200	470	140	18	69	296	140	505	90	135	55	110	16	48.8	24	50	8	19.9	19	40	6	15.5	110	6.5
140	305	230	280	25	485	150	225	530	160	20	69	332	160	561	106	145	65	140	18	58.2	24	50	8	19.9	19	40	6	15.5	150	9.5
160	345	250	300	28	515	160	250	590	180	22	91	375	180	646	110	155	70	140	20	62.6	28	60	8	23.9	24	50	8	19.9	200	13
180	380	280	330	31	565	175	280	655	200	24	100	420	200	720	122	170	75	140	20	67.6	32	80	10	27.3	28	60	8	23.9	270	18
200	425	300	355	35	625	190	315	730	225	26	111	472	220	803	138	185	85	170	22	76.5	38	80	10	33.3	32	80	10	27.3	360	25
225	475	330	390	40	725	205	360	830	250	29	125	530	240	895	155	200	100	210	28	90.1	42	110	12	37.1	32	80	10	27.3	510	35
250	530	380	440	45	775	230	400	920	280	29	138	590	260	988	170	225	110	210	28	100.1	48	110	14	42.5	38	80	10	33.3	660	50
280	600	420	480	50	830	260	450	1030	320	32	153	665	290	1108	190	250	120	210	32	108.9	55	110	16	48.8	42	110	12	37.1	910	75
320	675	480	540	55	960	290	360	1190	360	29	170	750	340	1260	255	280	140	250	36	127.7	60	140	18	53.2	48	110	14	42.5	1320	100
360	750	540	600	60	1070	320	400	1320	400	32	187	840	370	1397	275	310	160	300	40	146.5	65	140	18	58.2	55	110	16	48.8	1830	150
400(2)	830	580	650	50	1115	340	450	1460	450	35	215	945	470	1630	330	335	180	300	45	164.7	75	140	20	67.6	60	140	18	53.2	2400	190
450(2)	930	630	710	55	1250	370	360	1640	500	29	225	1060	490	1775	325	360	200	350	45	187.7	85	170	22	76.5	70	140	20	62.6	3200	280
500(2)	1040	690	760	55	1305	395	400	1820	560	32	250	1180	550	1980	360	390	220	350	50	203	90	170	25	81.3	75	140	20	67.6	4200	350
560(2)	1160	770	850	60	1525	440	450	2030	630	35	285	1330	595	2210	400	435	250	440	56	230.7	100	210	28	90.1	85	170	22	76.5	5500	520

- 1) Tamaño 125 a 280 : 6 taladros de fijación. Tamaño 320 a 400: 8 taladros de fijación. Tamaño 450 y 560 : 10 taladros de fijación.  
Carter de chapa de acero electrosoldada y distensionada.
- 2) Solo un extremo de los ejes dobles de las relaciones 1/100 y 1/160  
Tolerancia ejes: Hasta 50 mm ISO k6, más de 50 mm. ISO m6

- 1) Sizes 125 to 280 : 6 Holes for fastening. Sizes 320 to 400 : 8 Holes for fastening. Sizes 450 and 560 : 10 Holes for fastening.  
Crankcase made of stress-relieved, electro-welded steel plate.
- 2) One end only on double shaft for ratios 1/100 and 1/160.
- 3) Shaft tolerance : Up to 50 mm. ISO k6, from 50 mm. ISO m6

# R3 – 1001 – 2E

Abril 92



REDUCTORES DE VELOCIDAD NORMALIZADOS  
Relaciones de 20 a 100  
GEAR UNITS STANDARD  
Ratios of 20 to 100

SERIE **STANDAREX** TIPO **H3N**  
Carter de H.º Fdo. ó Acero Soldado  
SERIES **STANDAREX** TYPE **H3N**  
Cast Iron or Welded Steel

## SELECCIÓN / SELECTION:

A) Calcular la potencia de selección  $P_s = P_A \times F_s$   
Calculate selection power  $P_s = P_A \times F_s$

$P_A$  = Potencia efectiva a transmitir en KW.

$P_A$  = Actual Power in KW.

$F_s$  = Factor de servicio s/. Tabla **CO – 1001 – 2E**

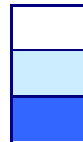
$F_s$  = Service Factor – Table **CO – 1001 – 2E**

Elijase el aparato cuya potencia admisible ( $P_c$ ) indicado en la tabla (A) sea igual ó superior a  $P_s$ .  
Choose the device which admissible power ( $P_c$ ) indicated in the table (A) is equal or high to  $P_s$ .

B) Determinación tipo de engrase.  
Determine the lubrication method.

Si  $P_A < DT$  ver tabla (A)   
 Si  $P_A < DT$  table (A)

- Barboteo/Splash
- Barboteo reforzado / Splash with internal
- Inyección / Spray



Si  $P_A > DT$  tabla (B)   
 Si  $P_A > DT$  table (B)

- Refrigerador ventilador / Built-in fan
- Serpentín / Serpentine
- Ventilador + Serpentin / Fan + Serpentine

Los valores de la tabla (B) son para temperatura ambiente de 20° C.

The value of table (B) for average ambient temperature of 20° C.

(A) Potencia admisible en KW : $P_c$ / Power capacities or KW : $P_c$		$P_s \leq P_c$														
Factor de Servicio = 1 / Service Factor = 1		Duración teórica = 100.000 horas / CT = 100.000 hours														
Relaciones Standard Ratio Standard	Velocidad Raped speed GV R.P.M.	Velocidad Raped speed PV R.P.M.	TIPOS / TYPES													
			160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500			
20	750	37.5	20.4	29.1	42	60	82	112	163	230	325	470	655			
	1000	50	26.7	40	56	79	110	152	215	310	440	635	875			
	1500	75	41	60	83	118	163	230	325	460	655	950	1320			
	1800	90	48	72	100	140	196	275	390	550	785	1140	1580			
25	750	30	16.1	23.5	34	47	66	92	129	185	260	385	530			
	1000	40	21.7	31.4	45	62	88	124	174	250	350	505	700			
	1500	60	32	48	67	95	135	185	260	370	520	760	1060			
	1800	72	39	57	80	112	157	220	315	445	630	910	1270			
31.5	750	23.8	12.9	19.1	26.9	38	53	73	103	146	210	305	420			
	1000	31.7	16.8	24.7	36	51	70	98	135	196	280	405	560			
	1500	47.6	26	38	54	76	106	146	210	295	415	605	840			
	1800	57	31	46	64	90	124	174	250	350	500	725	1010			
40	750	18.7	10.1	14.6	20.2	29.1	42	57	81	112	163	235	325			
	1000	25	13.5	20.2	28	39	55	76	108	152	220	315	440			
	1500	37.5	20.2	29.1	40	60	84	118	163	230	325	470	660			
	1800	45	24.7	36	51	71	99	140	196	275	395	570	790			
50	750	15	8.2	11.2	16.8	23.5	32.5	46	65	92	129	191	265			
	1000	20	10.8	15.7	22.4	31.4	44	62	86	124	174	255	350			
	1500	30	16.3	23.5	33.6	47	66	92	129	185	260	385	530			
	1800	36	19.6	28	39	57	81	112	157	220	315	455	635			
63	750	11.9	6.4	9.5	13.5	19.1	25.8	36	51	73	105	151	210			
	1000	15.6	8.5	12.3	18	24.7	34.7	48	68	98	135	205	305			
	1500	23.8	12.9	19.1	29	38	53	73	103	146	210	305	415			
	1800	28.6	15.5	22.4	31.4	45	63	88	123	174	250	360	500			
80	750	9.3	5.1	7.3	10.1	14.6	20.2	29.2	41	57	82	118	163			
	1000	12.5	6.7	9.5	13.5	19.1	26.9	38.1	54	76	109	157	220			
	1500	18.7	10.1	14.6	20.2	29.1	42	57	81	118	163	235	325			
	1800	22.5	12.3	18	24.7	36	50	69	98	140	196	280	395			
100	750	7.5	3.9	5.6	7.9	11.2	15.7	22.4	31.4	44	63	91	124			
	1000	10	5.3	7.3	10.7	14.6	21.3	29.2	41.5	58	84	118	168			
	1500	15	7.8	11.2	15.7	22.4	31.4	44	62	89	124	185	255			
	1800	18	9.4	13.5	19.1	27	38	53	75	106	152	220	305			

	(B) Potencias límites en KW (Disipación térmica) $D_T$ $P_A \leq D_T$ / Power max. in KW (Thermal capacity) $D_T$ $P_A \leq D_T$													
Barboteo / Splash			38	46	59	72	89	110	140	175	220	275	330	
Con 1 ventilador (1500 R.P.M.) With 1 fan (1500 R.P.M.)			66	75	90	100	140	175	220	275	340	430	535	

En algunos casos el empleo del tamaño superior evita el empleo de bomba, en caso de marcha intermitente pueden evitarse el empleo de ventilador ó serpentín. Consultar  
In some cases the use of the superior size avoids the pump use, in case of intermittent march can be avoided the use of ventilator or coil. To consult

**POWER DRIVE IBERICA, S.L.**

TRANSMISIONES NACIONALES Y DE IMPORTACIÓN

C/. Aragón, 56, Entlo. 4ª - **08015 BARCELONA (España)**

Teléfono 93 423 78 65 - Telefax 93 426 01 52

E-mail: [power@poweriberica.com](mailto:power@poweriberica.com) - [www.poweriberica.com](http://www.poweriberica.com)